



Roll No.

Answer Sheet No. \_\_\_\_\_



Sig. of Candidate \_\_\_\_\_

Sig. of Invigilator \_\_\_\_\_

## ویڈنگ ایس ایس سی-II

حصہ اول (کل نمبر 08)

وقت: 20 منٹ

نوٹ: حصہ اول لازمی ہے۔ اس کے جوابات پر پے پر ہی دیے جائیں گے۔ اس کو پیلے میں منٹ میں مکمل کر کے ہم مرکز کے حوالے کر دیا جائے۔ کٹ کر دوبارہ لکھنے کی اجازت نہیں۔ لیڈ پنسل کا استعمال ممنوع ہے۔

سوال نمبر 1: دیے گئے الفاظ یعنی الف ب ر ج رو میں سے درست جواب کے گرد دائرہ لگائیں۔ ہر جزو کا ایک نمبر ہے۔

- (i) دیگی لوہا / کاسٹ آئرن کی کتنی اقسام ہیں؟
- الف۔ ایک  
ب۔ دو  
ج۔ تین  
د۔ چار
- (ii) پگھلی ہوئی دھات \_\_\_\_\_ ہوتی ہے۔
- الف۔ زیادہ ہلکی  
ب۔ زیادہ وزنی  
ج۔ زیادہ سخت  
د۔ زیادہ نرم
- (iii) آرک ویڈنگ کے دوران پہنے جانے والا اپرن \_\_\_\_\_ کا بنا ہوتا ہے۔
- الف۔ چمڑے  
ب۔ کپڑے  
ج۔ ربڑ  
د۔ پلاسٹک
- (iv) آرک ویڈنگ الیکٹروڈ کی دھات کے لحاظ سے کتنی اقسام ہیں؟
- الف۔ ایک  
ب۔ دو  
ج۔ تین  
د۔ چار
- (v) باریک یا کم موٹائی والے جاب کے لیے \_\_\_\_\_ استعمال ہوتا ہے۔
- الف۔ کارز جوڑ  
ب۔ بٹ جوڑ  
ج۔ فلج جوڑ  
د۔ ٹی جوڑ
- (vi) ویڈنگ کے دستانے \_\_\_\_\_ کے ہوتے ہیں۔
- الف۔ کپڑے  
ب۔ چمڑے  
ج۔ ربڑ  
د۔ پلاسٹک
- (vii) خالص لوہا \_\_\_\_\_ ہوتا ہے۔
- الف۔ بہت زیادہ سخت  
ب۔ بہت زیادہ نرم  
ج۔ سخت  
د۔ درج شدہ میں سے کوئی نہیں
- (viii) ویڈنگ کی کوالٹی کنٹرول سے کیا مراد ہے؟
- الف۔ معیار کو برقرار رکھنا  
ب۔ تعداد کو برقرار رکھنا  
ج۔ قسم کو برقرار رکھنا  
د۔ شکل کو برقرار رکھنا

حاصل کردہ نمبر:

08

کل نمبر:

برائے ممتحن:



## WELDING SSC-II

66

Time allowed: 2:10 Hours

Total Marks Sections B and C: 32

NOTE:- Answer any six parts from Section 'B' and any two questions from Section 'C' on the separately provided answer book. Use supplementary answer sheet i.e. Sheet-B if required. Write your answers neatly and legibly.

### SECTION – B (Marks 18)

Q. 2 Attempt any SIX parts. The answer to each part should not exceed 3 to 4 lines. (6 x 3 = 18)

- (i) List any six non-ferrous metals.
- (ii) Define Welding Transformer.
- (iii) List the parts which MIG welding plants have.
- (iv) Define Polarity.
- (v) How does distortion occur in Welding?
- (vi) For what purpose is the steel wire brush used?
- (vii) Define Electrode.
- (viii) Write a short note on Chipping hammer.

### SECTION – C (Marks 14)

Note: Attempt any TWO questions. All questions carry equal marks. (2 x 7 = 14)

- Q. 3 Define Ferrous metals. Also write their uses and characteristics in detail.
- Q. 4 Describe Welding joint and its types in detail.
- Q. 5 Describe internal welding defects and their causes.

### حصہ دوم (کل نمبر 18)

(6x3=18)

سوال نمبر ۲: مندرجہ ذیل اجزاء میں سے چھ (06) کے تین سے چار سطروں تک محدود جوابات لکھیں:

- (i) کوئی سی چھ غیر آہنی دھاتوں کے نام لکھیں۔
- (ii) ویلڈنگ ٹرانسفارمر کی تعریف کریں۔
- (iii) مگ (MIG) ویلڈنگ پلانٹ کن چیزوں پر مشتمل ہوتا ہے؟ ان کے نام لکھیں۔
- (iv) پولیریٹی کی تعریف کریں۔
- (v) ویلڈنگ میں ڈسٹورشن کیسے پیدا ہوتی ہے؟
- (vi) سٹیل وائر برش کس کام آتا ہے؟
- (vii) ایکٹروڈ کی تعریف کریں۔
- (viii) چیپنگ ہتھوڑی پر مختصر نوٹ تحریر کریں۔

### حصہ سوم (کل نمبر 14)

(2x7=14)

(کوئی سے دو سوال حل کیجیے۔ تمام سوالوں کے نمبر برابر ہیں۔)

- سوال نمبر ۳: فیرس دھاتوں کی تعریف کریں۔ نیز ان کے استعمال اور خصوصیات تفصیلاً لکھیے۔
- سوال نمبر ۴: ویلڈنگ کے جوڑ اور اس کی اقسام تفصیل سے بیان کریں۔
- سوال نمبر ۵: ویلڈنگ کے اندرونی نقائص اور ان کی وجوہات بیان کریں۔